

Disciplinele postului: Comandă numerică în industria lemnului; Maşini-unelte şi agregate în industria lemnului ; Modelare 3D.

FIŞA DE VERIFICARE A ÎNDEPLINIRII STANDARDELOR UNIVERSITĂŢII

Postul: şef de lucrări, poziţia 19,

publicat în Monitorul Oficial al României¹ nr. 1242 din data de 03.12.2021

Candidat: RĂCĂŞAN SERGIU

Data naşterii 18.12.1978

Funcţia actuală Asistent universitar

Instituţia Universitatea Transilvania din Braşov

1. Studii universitare (licenţă şi masterat)

Nr. crt.	Instituţia de învăţământ superior şi facultatea	Domeniul	Perioada	Titlul acordat
	Universitatea Transilvania din Braşov, Facultatea de Industria Lemnului	Prelucrarea lemnului	1997-2002	Inginer diplomat

2. Studii de doctorat

Nr. crt.	Instituţia organizatoare de doctorat	Domeniul	Perioada	Titlul ştiinţific acordat
	Universitatea Transilvania din Braşov, Facultatea de Ingineria Lemnului	Inginerie Industrială	2003-2011	Doctor în domeniul Inginerie Industrială;

3. Studii şi burse postdoctorale (stagii de cel puţin 6 luni)

Nr. crt.	Instituţia	Domeniul/ Specializarea	Perioada	Tipul de bursă

4. Standarde minimale ale universităţii

Post didactic (se menţine în tabel numai postul pentru care se candidează)	Realizări conform standardelor proprii ale universităţii
Şef de lucrări	(i) Detinerea diplomei de Doctor în domeniul postului

¹ Se completează numai în cazul posturilor pe perioadă nedeterminată.

	<p>Titlul tezei: Contribuții la optimizarea prelucrării mecanice a lemnului prin frezare pe centre de prelucrare cu comandă numerică [CPCN].</p>
	<p>(ii) 5 articole/studii în domeniul disciplinelor postului publicate în reviste sau în volumele manifestărilor științifice recunoscute la nivel național sau internațional</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. S. Racasan, B. Bedeleian, S. Georgescu, A.M. Varodi, <i>Comparison Between Artificial Neural Networks and Response Surface Methodology to Predict the Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints</i>, ISI Bioresources vol. 15, nr.3 pp.5764-5775 2. A. Lungu, M. Ispas, L.M. Brenci, S. Racasan, C. Cosereanu, <i>Comparative Study on Wood CNC Routing Methods for Transposing a Traditional Motif from Romanian Textile Heritage into Furniture Decoration</i>, ISI Applied Sciences 2021. Vol 11, 6713. 3. A. Lungu, A. Androne, L. Gurau, S. Racasan, C. Cosereanu, <i>Textile heritage motifs to decorative furniture surfaces. Transpose process and analysis</i>, ISI Journal of Cultural Heritage, 2021, vol. 52, pp 192-201, 4. M. Ispas, L. Gurau,* M. Campean, M. Hacibektasoglu, and S. Racasan, <i>Milling of heat-treated beech wood (fagus sylvatica l.) and analysis of surface quality</i>, ISI Bioresources Vol.11, Nr.4 9095-9111, 8.sept. 2016 5. S. Georgescu, A.M. Varodi, S. Racasan, B.Bedelean, <i>Effect of the Dowel Length, Dowel Diameter, and Adhesive Consumption on Bending Moment Capacity of Heat-treated Wood Dowel Joints</i> ISI Bioresources vol. 14, nr.3 6. L. Gurau, N Ayrilmis, J T Benthien, M Ohlmeyer, M K Kuzman, S. Racasan, <i>Effect of species and grinding disc distance on the surface roughness parameters of medium density fiberboard</i>. ISI European Journal of Wood and Wood Products, Mai 2017, Vol 75,

	<p>Nr.3, pg 335-346</p> <p>7.B. Bedeleian, I. Neculaes, C. Spirchez, S. Racasan, <i>The influence of the number and position of dowels on the bending moment capacity of heat-treated wood dowel joints</i>, Bulletin of the Transilvania University of Braşov, Series II, Vol.14 (63), nr.1, 2021</p> <p>8. S. Racasan., <i>Study Regarding the Optimization of Milling Parameters for a Minimal Power Consumption</i>, Pro Ligno Vol.14 Nr.4, 2018</p> <p>9. M. Ispas, S. Racasan, <i>Study regarding the influence of the tool geometry and feed rate on the drilling quality of mdf panels</i>. Pro Ligno Vol.13, Nr.4, 2017 ISSN-L 1841-4737</p> <p>10. S. Racasan, M. Ispas, <i>Comparative study on the technical performances of two thicknessing machines</i>, Pro Ligno Vol.11 Nr.2, 2015</p> <p>11. M. Ispas, L. Gurau, S. Racasan, <i>The influence of the tool point angle and feed rate on the delamination at drilling of pre-laminated particleboard</i>, Pro Ligno Vol.11, Nr.4, 2015</p> <p>12. M. Ispas, S. Racasan, <i>Study regarding the variation of the thrust force, drilling torque and surface delamination with the feed per tooth and drill tip angle at drilling pre-laminated particleboard</i> Jurnal BDI:Pro Ligno Vol.10 Nr.4 2014 ISSN-L 1841-4737</p> <p>13. S. Racasan, C. Spirchez, <i>Aspects regarding the cutting power on recessing depending on the annual rings orientation</i>, Eighth international scientific conference "Mechanics and Machine Elements", Sofia October 25 - 26 2012.</p> <p>14. S. Racasan, N. Taran, C. Spirchez, <i>Regarding the cutting power on processing with CNC machine tools</i>. autori, International Conference Wood Science and Engineering in the Third Millennium, ICWSE-Brasov, 2011</p> <p>15. S. Racasan, N. Taran, <i>Regarding the noise emissions on recessing with nc machine tools</i>, International conference Challanges in Higher</p>
--	--

	<p>Education and Research, 2-5 june 2010, Sozopol, Bulgaria</p> <p>16. C. Spirchez, N. Taran, L. A. M. Badescu, S. Racasan, <i>The Influence of kinematic parameters in the mathematical modeling of spruce wood processing on circular saws</i>. International conference ICWSE "Wood Science and engineering in the third millenium" 3-5 november 2011 Brasov</p> <p>17. S. Racasan, N. Taran, <i>Considerations regarding the cutting power on recessing with NC machine tools</i>, ICWSE- "Wood Science and engineering in the third millenium" 4-6 June 2009 Brasov</p> <p>18. S. Racasan, N. Taran, <i>Regarding the cutting power for mechanical processing on CNC machine tools - Challenges in Higher Education and Research in 21-st Century</i>, Sozopol, Bulgaria 4-7 iunie 2008.</p> <p>19. S. Racasan, N. Taran, <i>Regarding the optimization of mechanical processing trough milling on NC machine-tools</i>, TMCR Iasi 29-31 mai 2008,</p> <p>20. C. Spirchez, S. Racasan, N. Godan, N. Taran, O. Zeleniuc, <i>Technical abilities of the circular saws for longitudinal cutting of timber in order to establish and optimise the processing conditions</i>, Stiinta si Ingineria Lemnului in mileniul trei, Brasov, 20-22 iunie 2007.</p> <p>21. N. Godan, C. Spirchez, S. Racasan, N. Taran, <i>Regarding the noise emission of circular saws for wood working</i>, Stiinta si Ingineria Lemnului in mileniul trei, Brasov, 20-22 iunie 2007.</p> <p>22. C. Spirchez, L. A. M. Badescu, S. Racasan, <i>The influence of the specific cutting force in the process of circular sawing</i>, "Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International</p>
--	--

	<p>scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006.</p> <p>23. C. N. Chertes, M.E. Bogateanu L. A. M. Badescu, S. Racasan, <i>Conception of an supplementary device for positioning and fixing the pieces on three axis numerical contro machines</i>, Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006</p> <p>24. C. Spirchez, L. A. M. Badescu, S. Racasan, <i>The influence of the specific cutting force in the process of circular sawing</i>, Trends of wood working, forest and environmental technology development and their applicatios in manufacturing process." International scientific conference to the 10-th anniversary of FEVT fondation Zvolen, 5 -7 september 2006.</p> <p>25. N. Taran, S. Racasan, N. Godan, Regarding the appreciation and evaluation of the machine-tools for wood processing trough the quality criteria, 4-th Research/Expert Conference with International Participations "Quality" 2005, Fojnia, Bosnia&Herzegovina, November 9-12,2005 , vol.1 ISSN 1512926</p>
	<p>(iii) media de absolvire a ciclului de licență cel puțin 8,50 (opt și 50%), [(media anilor de studii+media la examenul de licență/diploma)/2];</p> <ul style="list-style-type: none"> • Media de absolvire a ciclului de licență: 9,13 • Media anilor de studii: 9,07 • Media la examenul de diplomă: 9,20
	<p>(iv) un volum de specialitate pentru una din disciplinele postului aflat în concurs;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ S. Racasan, M. Ispas, Masini-unelte pentru prelucrarea lemnului, Îndrumar de laborator –

partea I, Editura Universitatii Transilvania din
Brasov, 2021. ISBN 978-606-19-1424-1 gen.
ISBN 978-606-19-1473-9 partea I

Candidat,
Asist.univ.dr.ing Sergiu RĂCĂȘAN

Răcășan

Rezoluția Comisiei științifice:

Membrii Comisiei științifice:

1. Prof. dr. Ioan Cotochi PETRIȚAN
2. Prof. dr. Mihai Saviel MITA
3. Prof. dr. Vasile PAȘUREANU
4. Prof. dr. Cornelio COSERCIANU
5. Conf. dr. Cristino M. CANJA

Standardele sunt îndeplinite:

☐ Da ☐ Nu

☐ Da ☐ Nu

☐ Da ☐ Nu

☒ DA ☐ NU

☒ DA ☐ NU